

DEMONSTRATIVO DAS DESPESAS COM PESSOAL
(Artigo 22, Artigo 59, § 1º. Incisos II e IV e § 2º da Lei Complementar 101/00)

MUNICÍPIO DE JOÃO RAMALHO
PODER LEGISLATIVO MUNICIPAL -1º QUADRIMESTRE DE 2021

DESPESAS COM	MAIO	JUNHO	JULHO	AGOSTO	SETEMB	OUTUB	NOVEMB	DEZEMB	JANEIRO	FEVER	MARÇO	MÊS REF. AB	TOTAIS
PESSOAL													
Despesas com Pessoal e Ativo	44.981,51	43.406,29	49.077,10	43.406,29	43.406,29	43.406,29	43.406,29	58.468,10	52.214,29	43.464,79	53.401,29	44.540,06	563.178,59
Mão-de-Obra terceirizada													0,00
Encargos Sociais	12.031,80	12.031,80	12.031,80	12.031,80	12.031,80	7.903,77	7.903,77	10.549,54	7.903,77	8.081,28	8.097,89	8.097,89	118.696,91
Inativos													
Pensionistas													
Salário Família													
Sentenças Judiciais do período													
Outras Despesas com Pessoal													
Subtotal	57.013,31	55.438,09	61.108,90	55.438,09	55.438,09	51.310,06	51.310,06	69.017,64	60.118,06	51.546,07	61.499,18	52.637,95	681.875,50
(-) DEDUÇÕES (§ 1º DO ART. 19)													
Indenização por demissão (inc. I)													
Incentivos à demissão voluntária (inc. I)													
Decisão Judicial compet. Anterior (inc. I)													
Inativos e Pensionistas (inc. VI)													
TOTAL	57.013,31	55.438,09	61.108,90	55.438,09	55.438,09	51.310,06	51.310,06	69.017,64	60.118,06	51.546,07	61.499,18	52.637,95	681.875,50

João Ramalho, 25 de maio de 2021.

Sebastião da Silva Ramos
Coord. Controle Interno

Patricia Janaina Gazeta
Presidente da Câmara

Paulo Eduardo Orlando
CRC 1SP 185843/O-0