

DEMONSTRATIVO DAS DESPESAS COM PESSOAL
(Artigo 22, Artigo 59, § 1º. Incisos II e IV e § 2º da Lei Complementar 101/00)

MUNICÍPIO DE JOÃO RAMALHO
PODER LEGISLATIVO MUNICIPAL -2º QUADRIMESTRE DE 2021

DESPESAS COM													
PESSOAL	SETEMB	OUTUB	NOVEMB	DEZEMB	JANEIRO	FEVER	MARÇO	ABRIL	MAIO	JUNHO	JULHO	MÊS REF. AG	TOTAIS
Despesas com Pessoal e Ativo	43.406,29	43.406,29	43.406,29	58.468,10	52.214,29	43.464,79	53.401,29	44.540,06	42.919,79	42.919,79	42.919,79	42.919,79	553.986,56
Mão-de-Obra terceirizada													0,00
Encargos Sociais	12.031,80	7.903,77	7.903,77	10.549,54	7.903,77	8.081,28	8.097,89	8.097,89	8.097,89	8.097,89	8.097,89	8.097,89	102.961,27
Inativos													
Pensionistas													
Salário Família													
Sentenças Judiciais do período													
Outras Despesas com Pessoal													
Subtotal	55.438,09	51.310,06	51.310,06	69.017,64	60.118,06	51.546,07	61.499,18	52.637,95	51.017,68	51.017,68	51.017,68	51.017,68	656.947,83
(-) DEDUÇÕES (§ 1º DO ART. 19)													
Indenização por demissão (inc. I)													
Incentivos à demissão voluntária (inc. I)													
Decisão Judicial compet. Anterior (inc. I)													
Inativos e Pensionistas (inc. VI)													
TOTAL	55.438,09	51.310,06	51.310,06	69.017,64	60.118,06	51.546,07	61.499,18	52.637,95	51.017,68	51.017,68	51.017,68	51.017,68	656.947,83

João Ramalho, 27 de setembro de 2021.

Sebastião da Silva Ramos
Coord. Controle Interno

Patricia Janaina Gazeta
Presidente da Câmara

Paulo Eduardo Orlando
CRC 1SP 185843/O-0